



## AP/HTS80

### Descrizione

Film di adesività superiore, per superfici di difficile applicazione e superfici irregolari, legno, muri, ecc...Indicato anche per realizzazione di etichette e grafiche da applicare su superfici apolari come plastiche in polietilene e polipropilene. Film formulato per ottenere stampe con colori intensi.

<b>Colori:</b>	Bianco opaco
<b>Stampabilità:</b>	Stampabile con stampanti solvent, ecosolvent, latex e UV.

### Dati tecnici

<b>Film:</b>	P.V.C. Calandrato
<b>Spessore film (privo di adesivo)</b>	90 +/- 5% micron
<b>Liner</b>	Carta monopatinata bianca monosiliconata.
<b>Distacco (Release):</b>	70 +/- 20 cN/20 mm
<b>Adesivo:</b>	Acrilico ad alta appiccicosità di difficile rimozione
<b>Grammatura:</b>	50 +/- 10 g/m2
<b>Peel 180° dopo 20' su acciaio a 20°C (Istr. op. N° 7)</b>	min. 900 N/m
<b>Peel 180° dopo 24 h su acciaio a 20°C (Istr. op. N° 7)</b>	min. 1000 N/m
<b>Shrinkage - Stab. dimensionale (48 h a 70°C su acciaio)</b>	< 1 mm
<b>Durata *:</b>	Breve durata
<b>Temperatura di applicazione:</b>	Consigliata tra 10 °C e 28 °C
<b>Resistenza alla temperatura:</b>	Da -50°C a + 90°C applicato su acciaio (Istr. Op. n°8).
<b>Resistenza alla nebbia salina:</b>	Applicato su acciaio dopo 100 h a 20°C nessuna variazione (Istr. Op. 14)
<b>Stoccaggio **:</b>	1 anno immagazzinato in locale temperato (20°C / 50% R.H.) sospeso orizzontalmente o appoggiato verticalmente nell'imballo di politene(Possibile opacizzazione delle pellicole lucide**)

\* Nota: I valori e i dati riportati sono riferiti ai film non stampati e basati su test reputati affidabili e vanno intesi come valori tipici, senza costituire garanzia. L'uso esterno è riferito alle condizioni climatiche dei paesi medio-europei. In caso di esposizione della pellicola a sud, in zone caratterizzate da alte temperature e/o lunghi periodi soleggiati (es. sud Italia), in zone altamente inquinate come ad elevate altitudini, le prestazioni risulteranno ridotte. L'indicazione della durata minima e della resistenza alla nebbia salina si riferiscono esclusivamente alle pellicole. Tutti i test di durata sono effettuati su materiale non conformato ed applicato su superficie piana. Tutti i film della serie APA-PRINT vengono confezionati rispettando le più severe norme di controllo qualità, al fine di garantire la mancanza di polveri, giunte od altre imperfezioni che potrebbero comprometterne la stampabilità. Prima di applicare il vinile stampato o accoppiarlo con un film protettivo, assicurarsi della completa evaporazione del solvente contenuto negli inchiostri. È comunque responsabilità del cliente provare il prodotto APA-PRINT, con la propria stampante e relativi inchiostri per verificarne la conformità ai suoi impieghi. I prodotti APA-PRINT sono fabbricati sotto un accurato controllo e sono garantiti esenti da difetti di materiale o di lavorazione. Il fabbricante non potrà essere ritenuto responsabile per nessun altro

danno oltre alla sostituzione della merce. Nessun venditore, agente o distributore è autorizzato a fornire dati diversi da quelli riportati nella presente scheda tecnica. Per introdurre miglioramenti tutti i prodotti potranno essere modificati senza preavviso. \*\*Durante lo stoccaggio, la finitura lucida dei film potrebbe diminuire sensibilmente, soprattutto in caso di esposizione ad elevate temperature. Nei film Cast tale fenomeno potrebbe risultare ulteriormente amplificato.